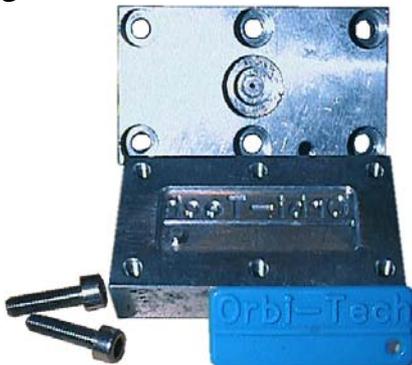
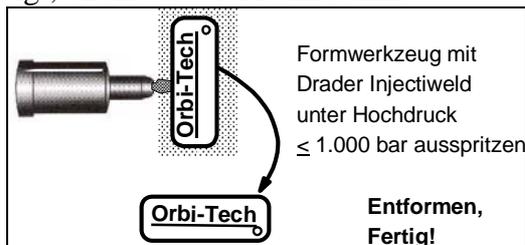


## Spritzgießen für Prototypen und Kleinstserien

Wie Extrudat aus der Steckdose.  
Ähnlich einfach werden Werkzeuge  
und Formen ausgespritzt, ohne dass  
diese für eine Spritzgießmaschine  
eingerrichtet werden müssen.



Werkzeuge können in schneller Folge  
verändert werden. Spritzlinge werden mit  
dem geplanten Original-Kunststoff gefertigt,  
direkt an der Fräsmaschine!



Bei größeren Teilen Formwerkzeug vor  
dem Ausspritzen vorwärmen!

Die Maschine verarbeitet Schweissdraht.  
Aus Ihrem Rohstoff (Granulat  
oder Pulver) fertigen wir den passenden  
Schweissdraht:



**PP, PE, ABS, PS, PC.**  
**Mit Handgerät Werkzeug ausspritzen.**



**Hochdruck  
durch  
Druckübersetzer.**

Als Startset sind  
folgende Teile im  
stabilen

Tragekoffer enthalten:



Schweißpistole **Drader Injectiweld**,  
Wärmeleitpaste, Druckluftfilter, technisches  
Handbuch mit Stücklisten.

Technische Daten:

Steuerung und Heizung: 240 V, 400 W,

Druckluftantrieb: 5,5 - 10,3 bar

Spritzdruck:  $\leq 100 \times$  Druckluftdruck

regelbarer Ausstoß:  $\leq 900$  g/h

Extrudat-Temperatur: 230- 300 °C

Gewicht des Handgerätes: ca. 2.600 g.

Zubehör:

Ständer zur Erleichterung des  
Spritzgießens, insbesondere bei größeren  
Stückzahlen. Schweißspitzen bzw. Aufsätze  
nach Anwendungen zum Spritzgießen und  
Schweißen von Kunststoffen.  
Sonderanfertigungen und maschinenseitig  
bereits passende Rohlinge.

**Druckluftantrieb: Kräftig, leise, leicht, gut regelbar.**

(Angaben ohne Gewähr, Irrtum und Änderungen im Sinne technischen Fortschritts vorbehalten). Copyright Orbi-Tech GmbH 2004.