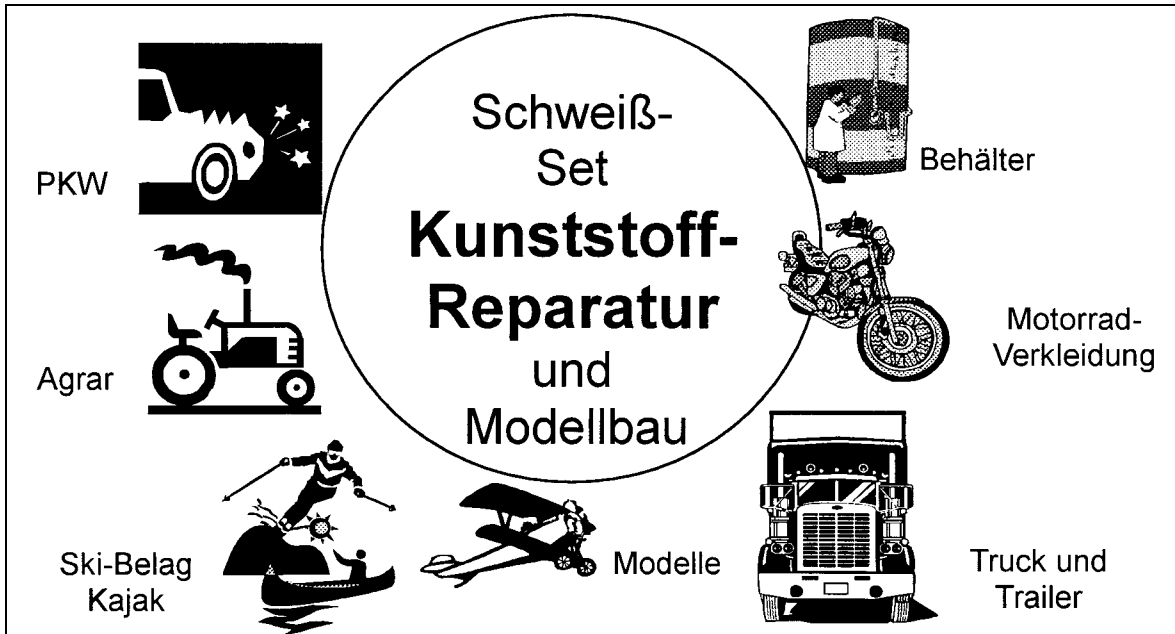




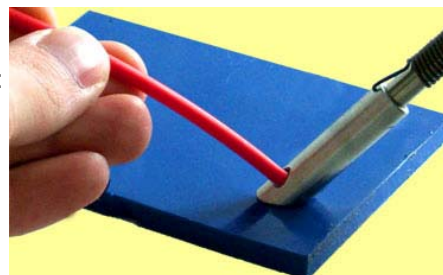
## Kunststoff-Reparatur-Set T-80



### Inhalt des Sets:

#### Beschreibung

1. Schweißkolben 75 W, 230 V mit hoch präziser Temperaturregelung
  2. 1 Stück Standard-Schweißspitze
  3. Ablageständer für Schweißkolben
  4. Nachdruckkolben
  5. Messing- Drahtbürste
  6. Ausführliche Bedienungsanleitung
- Verbrauchsmaterial:**
7. Bewehrungsnetz (rostfrei)
  8. Wärmeleitpulver
  9. Jeweils eine Packung **Schweißdraht**, 10 x 100 mm Sticks aus folgenden Thermoplasten:
  9. **ABS** (Acrylnitril Butadien Styrol)
  10. **ABS/PC** (Mischpolymer ABS und PC)
  11. **PC** (Polycarbonat)
  12. **PE** (Polyethylen)
  13. **PP** (Polypropylen)
  14. **PP flex** (Polypropylen weich)
  15. **PS** (Polystyrol)



Als komplettes Start-Set im stabilen Transport- und Lagerkoffer.

## Enthält alles, was Sie zum Schweißen benötigen.

(Angaben ohne Gewähr, Irrtum und Änderungen im Sinne technischen Fortschritts vorbehalten) Copyright Orbi-Tech GmbH 2003 ff.



## VORTEILE DES VERFAHRENS

Das Kleben thermoplastischer Kunststoffe, insbesondere PE und PP hat wohl jeder schon probiert .....

Neuartiges Prinzip, viele Anwendungsmöglichkeiten, großer Markt für Anwender und Dienstleister.

Leicht zu erlernen (ohne speziellen Kurs).

Gerät verursacht keinen Lärm.

Geringes Gewicht.

Wärme durch Kontakt im Vergleich zu heißer Luft:

Es kann in räumlicher Nähe und auch auf (neben) empfindlichen Oberflächen (Kabel, textile Bezüge) geschweißt werden.

In der Regel kann mit niedrigerer Temperatur geschweißt werden.

Dünnwandige Teile können geschweißt werden.

Kein unkontrollierter Wärmeeintrag: dadurch minimierter Verzug. Bei Verwendung von Heißluft ist Wärme nicht so treffgenau einzubringen. Es besteht stets die Gefahr, Löcher in das Fügeteil zu brennen.

„Vagabundierende Heißluft“ führt oft zu ungewollter Wellenbildung am Fügeteil.

Keine Oxidation der Fügestellen mit Heißluft. Oxidschichten auf Fügeteil und Schweißdraht müssen in der Regel nicht entfernt werden.

Kleinräumiges Verfahren, daher kann auch in engen Räumen geschweißt werden.

Ideale Methode, kleine oder große Löcher zu schließen.

Problemkunststoffe, die Wasser aufnehmen, sind leichter zu schweißen (z. B. ABS, PC, PA) Kleine Leistung nötig (nur 75 W).

Auch geschäumte Kunststoffe können geschweißt werden.

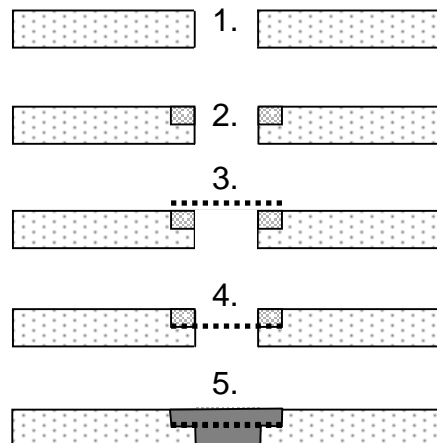


Ausführliche Bedienungsanleitung: vom Erkennen der Kunststoffart bis zum Nachbehandeln der geschweißten Teile (Updates im Internet [www.orbi-tech.de](http://www.orbi-tech.de)).

## Reparatur-Verfahren:

Der Verfahrensablauf ist in den Punkten 1.-5. beschrieben:

1. Schadensstelle auf Fläche.
2. Bereich um den Schaden mit Schweißkolben aufschmelzen.
3. Bewehrungsnetz (rostfrei) auflegen.
4. Bewehrungsnetz mit Schweißspitze eindrücken.
5. Schadenstelle mit artgleichem Kunststoff auffüllen.



Das Ergebnis ist eine formschlüssige Verbindung (durch Bewehrungsnetz). Die Oberfläche wird mit artgleichem Kunststoff geschlossen.

Langjährig liefern wir Schweißtechnik und produzieren maßgeschneiderten Schweißdraht zum Bau von Prototypen, Musterbau, für Reparaturen, Sonderfertigung und Serie. Wir beliefern führende Hersteller unterschiedlicher Produkte aus Kunststoff in den Bereichen Automobil, Haushalt (weiße Ware), Bau, Wasser- und Umwelttechnik. In die Entwicklung des Schweißkolbens T-80 ist unsere Erfahrung im Bereich Kunststoffschweißen eingeflossen.

**Erfahrung, die auch Sie nutzen können.**